
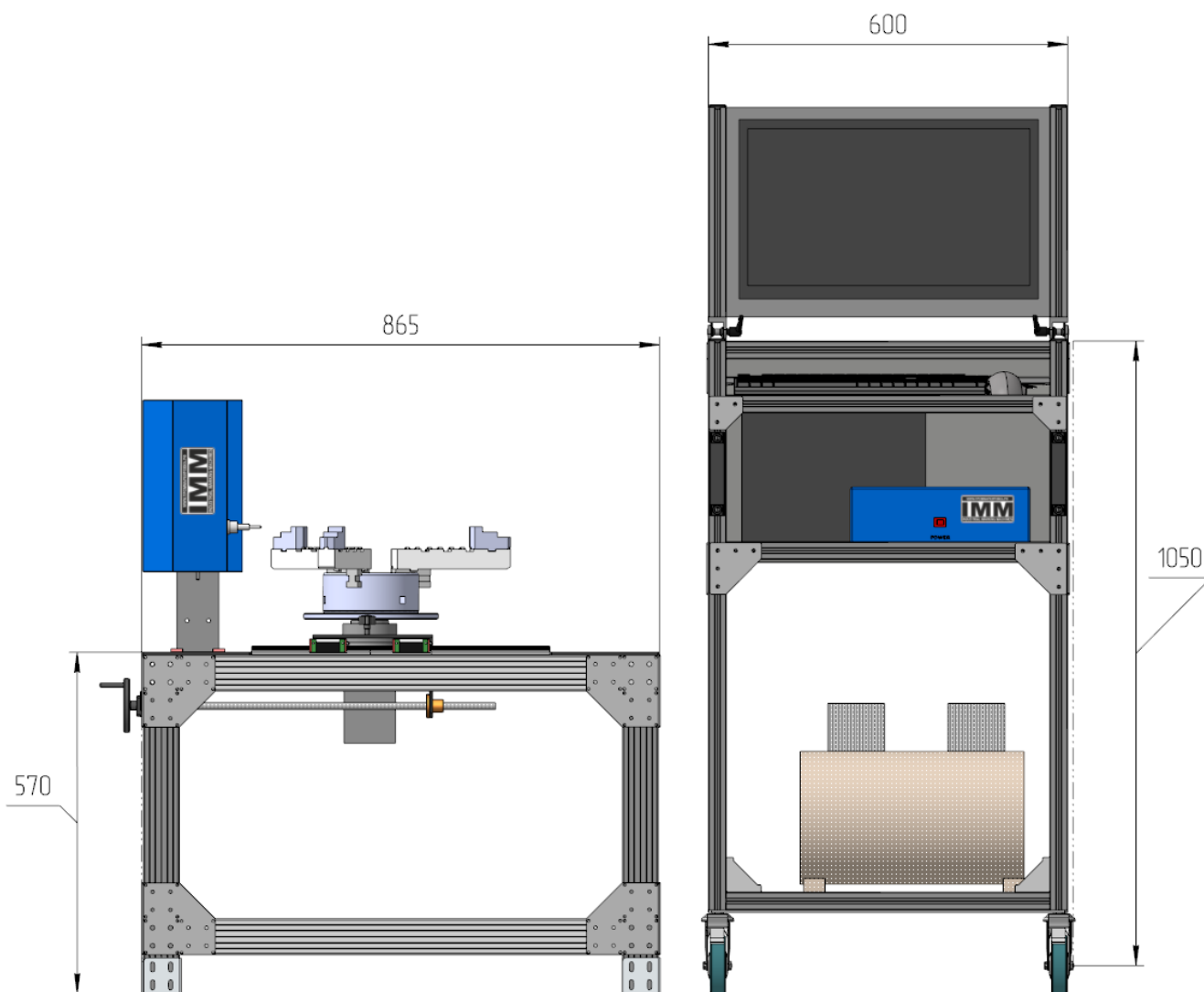

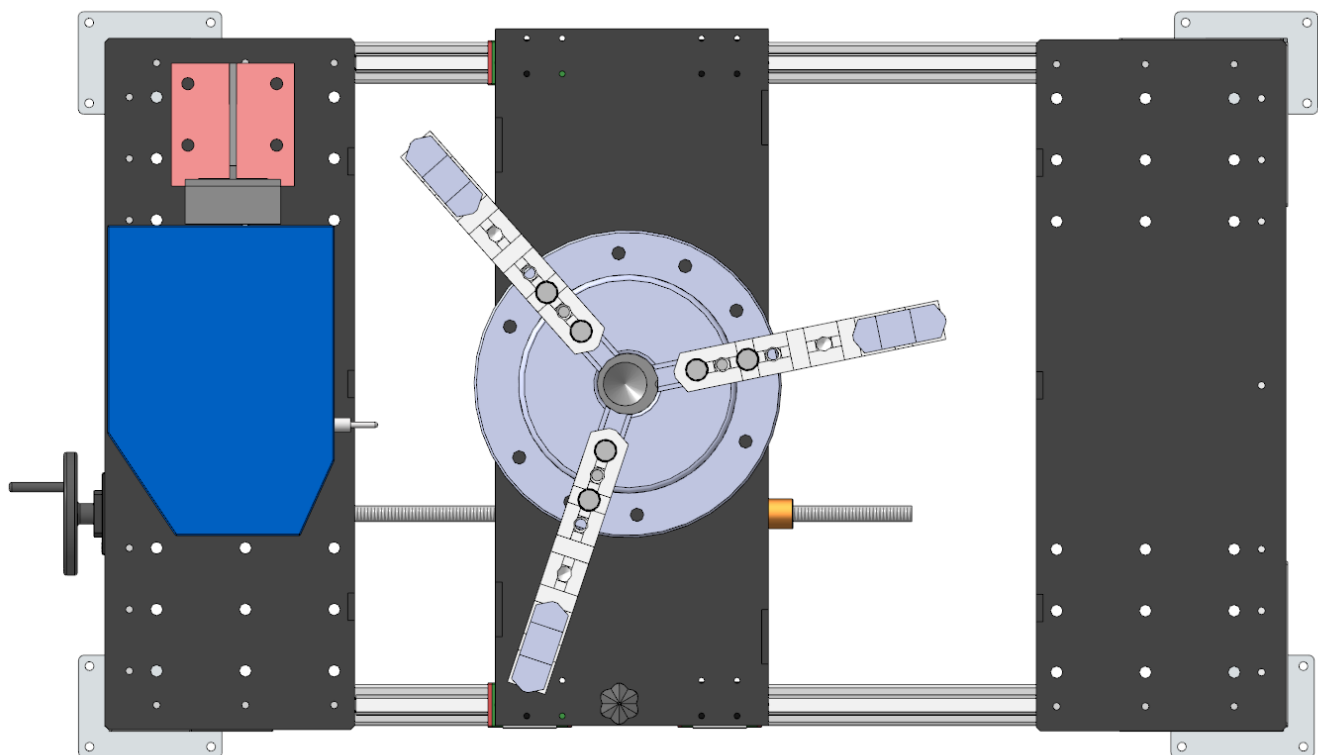
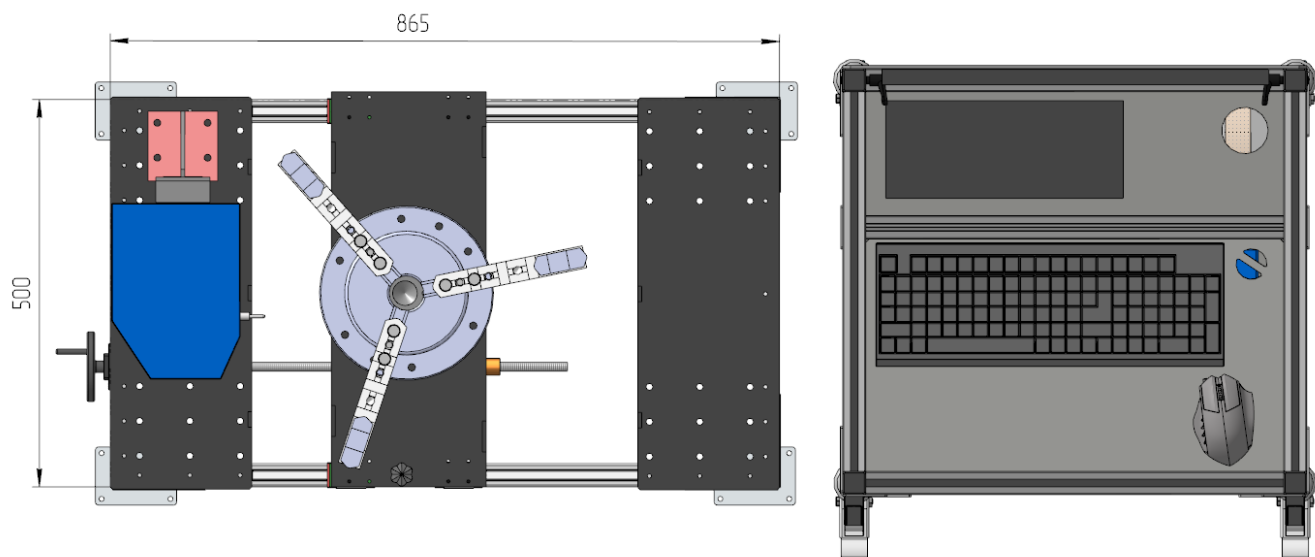


|  |  |   |
|--|--|---|
| <b>ООО НПО "Индустриальные решения"</b>        | <b>Станок ударно-точечной маркировки</b>   |  |
| Проект: маркировка тел вращения по диаметру    | Примечание: пневмопривод                   |   |
| Клиент:<br>Технический лист №201 от 19.08.2020 | <b>IMM-09T - F200 (поле печати 150x40)</b> |   |




|  |   |                           |
|--|---|---------------------------|
| Исполнитель: Пышков Г.Л.               | Дата составления: 11 01 23                  | Габаритные размеры станка |
| +7 (343) 318-23-24, +7 (963) 448-12-52 | info@toolspro.ru<br>сайт: проммаркировка.рф |                           |

|  |  |   |
|--|--|---|
| <b>ООО НПО "Индустриальные решения"</b>        | <b>Станок ударно-точечной маркировки</b>   |  |
| Проект: маркировка тел вращения по диаметру    | Примечание: пневмопривод                   |   |
| Клиент:<br>Технический лист №201 от 19.08.2020 | <b>IMM-09T - F200 (поле печати 150x40)</b> |   |



|  |   |                           |
|--|---|---------------------------|
| Исполнитель: Пышков Г.Л.               | Дата составления: 11 01 23                  | Габаритные размеры станка |
| +7 (343) 318-23-24, +7 (963) 448-12-52 | info@toolspro.ru<br>сайт: проммаркировка.рф |                           |

|  |  |   |
|--|--|---|
| <b>ООО НПО "Индустриальные решения"</b>        | <b>Станок ударно-точечной маркировки</b>   |  |
| Проект: маркировка тел вращения по диаметру    | Примечание: пневмопривод                   |   |
| Клиент:<br>Технический лист №201 от 19.08.2020 | <b>IMM-09T - F200 (поле печати 150x40)</b> |   |

**Назначение:** Механическая маркировка Тел Вращения / Фланцы, Втулки, Переводники / из металлов, твердостью до HRC65. Нанесение символов - Цифра, Буква, Векторная графика.


#### Комплект поставки

|  |  |
|--|--|
| Маркирующий модуль   | IMM-09TSH, Пневмопривод (4-8 Атм), подключение к пневматической магистрали или компрессору                                     |
| Колонна вертикального перемещения маркирующего модуля      | Механическое (перестановка модуля маркировки)<br>Перемещение, амплитуда 500 мм   |
| Механизм горизонтального перемещения патрона(механика)     | Перемещение по горизонтальной плоскости амплитуда 310 мм.  |
| Монитор  | Асер 18.5"(или аналог)   |
| Мышь, Клавиатура, Коврик                                   | Defender (или аналог)  |
| Позиционирующее устройство (позиционирование тел вращения) | Токарный патрон с расширенной зоной захвата маркируемых изделий : <b>Охват 10 мм – 325 мм,</b><br><b>Распор 185мм – 465 мм</b> |
| Программное обеспечение                                    | ThorX6 (русифицированное)  |
| Драйвер управления   | IMM-09T (AC220V ± 10% ~ 50 Гц)   |
| Контролер управления                                       | ПК со стандартной операционной системой (Windows, Linux); HDD  |
| Станина  | Станина (металл, профильная алюминиевая труба)   |
| Воздушный фильтр с редуктором регулировки давления воздуха | Очистка воздуха, регулировка подачи воздуха (давление)   |
| Подсветка поля маркировки                                  | Светодиодный модуль  |
| Кнопка "Старт"   | На корпусе переносного ударного модуля   |
| Порт коммуникации  | USB, LAN   |
| Разъёмы  | Промышленное авиационное исполнение (IP-40)  |
| Воздушный клапан   | Производитель «МАС»  |
| Инструкция пользователя                                    | Электронный вид находится на жестком диске Контроллера (ПК), печатный вариант прилагается.                                     |

#### Дополнительная комплектация

|                    |                        |
|--------------------|------------------------|
| ЗИП игла 110 мм    | В комплекте поставки   |
| Компрессор 4-8 Атм | По согласованию сторон |

|  |   |                           |
|--|---|---------------------------|
| Исполнитель: Пышков Г.Л.               | Дата составления: 11 01 23                  | Габаритные размеры станка |
| +7 (343) 318-23-24, +7 (963) 448-12-52 | info@toolspro.ru<br>сайт: проммаркировка.рф |                           |

|  |  |   |
|--|--|---|
| <b>ООО НПО "Индустриальные решения"</b>        | <b>Станок ударно-точечной маркировки</b>   |  |
| Проект: маркировка тел вращения по диаметру    | Примечание: пневмопривод                   |   |
| Клиент:<br>Технический лист №201 от 19.08.2020 | <b>IMM-09T - F200 (поле печати 150x40)</b> |   |

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

### 1. МЕХАНИКА

Рабочая область маркировки: 150x40 мм

Оборудование сконструировано для работы в тяжелых эксплуатационных условиях, система механики работает на индукционных закаленных линейных направляющих качения с рециркуляционным шариковым подшипником, высокопроизводительными шаговыми двигателями и высоконадежными Кевлар-карбоновыми ремнями для автоматки.


Ударный модуль имеет пневматический привод, что гарантирует долгий срок службы и минимум технического обслуживания. Материал корпуса станка – металл, алюминий.

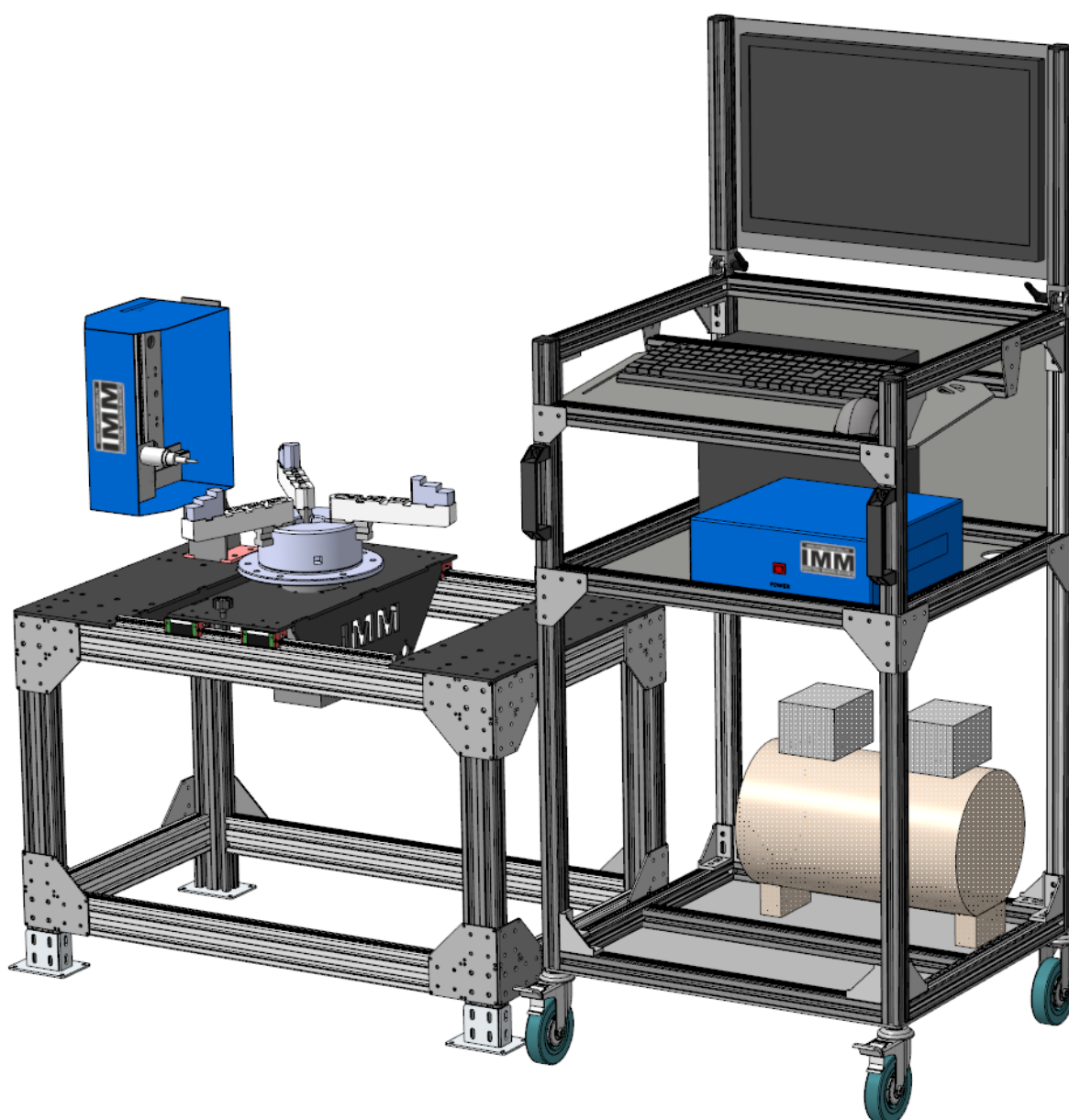
|                     |                                       |
|---------------------|---------------------------------------|
| Применение          | Промышленное, интенсивное             |
| Привод иглы         | Пневматический (не требующими смазки) |
| Привод модуля       | Электрический Редуктор                |
| Скорость маркировки | Средняя 1 сим/сек, максимальная 6/сек |
| Перепад             | До 10 мм                              |
| Глубокая маркировка | До 0.8 мм за 1 проход (при 8 атм.)    |
| Твердость материала | До 64 HRC                             |
| Игла                | Карбид вольфрама                      |
| Ресурс Станка       | 5-7 лет                               |
| Контроллер          | ПК                                    |

### **2. СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ и СТАНДАРТНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ**

- ПК используется для Создания файла маркировки, Клавиатура с англо-русской раскладкой
- Англо-русские шрифты (Двойной, Одинарный)
- Русифицированное программное обеспечение, интуитивно понятный графический редактор.
- Возможность подключения доп. устройств: сканер 2D или штрих-кода для ввода или верификации наносимой информации.
- Управление всеми параметрами маркировки: размер символа, глубина и плотность нанесения точек, скорость маркировки, зеркальное отображение, маркировка под заданным углом наклона и диаметру деталей.
- Нанесение 2D-кодов (DataMatrix), Нанесение переменной информации: серийные номера, номера партий изделий, дата, часы, рабочие смены, и тд.
- Ограничение доступа через систему паролей.
- Логотипы и эскизы из векторного формата DXF.
- Монитор 17" LCD.
- Высокая точность Исполнительного механизма при повторении цикла маркировки (Работа в Два, Три прохода).
- Стандартная емкость памяти 500 Гб.
- Порты USB, порт для переносных устройств памяти флэш USB.

|  |   |                           |
|--|---|---------------------------|
| Исполнитель: Пышков Г.Л.               | Дата составления: 11 01 23                  | Габаритные размеры станка |
| +7 (343) 318-23-24, +7 (963) 448-12-52 | info@toolspro.ru<br>сайт: проммаркировка.рф |                           |

|  |  |   |
|--|--|---|
| <b>ООО НПО "Индустриальные решения"</b>        | <b>Станок ударно-точечной маркировки</b>   |  |
| Проект: маркировка тел вращения по диаметру    | Примечание: пневмопривод                   |   |
| Клиент:<br>Технический лист №201 от 19.08.2020 | <b>IMM-09T - F200 (поле печати 150x40)</b> |   |



|  |   |                           |
|--|---|---------------------------|
| Исполнитель: Пышков Г.Л.               | Дата составления: 11 01 23                  | Габаритные размеры станка |
| +7 (343) 318-23-24, +7 (963) 448-12-52 | info@toolspro.ru<br>сайт: проммаркировка.рф |                           |